

ROSSO DI MONTALCINO DOC

2009

INFORMAZIONI GENERALI

Vitigno: Sangiovese 100%
Nome dei Vigneti: Sesta
Rendimenti per Ettaro: 55 q.li
Numero di Bottiglie Prodotte: 14.666 da 0,75 l.

VINIFICAZIONE

Contenitori: Tini di Cemento
Fermenti Selezionati: NO
Temperatura di Fermentazione: 28°C
Controllo della Temperatura: SI
Macerazione: 28 giorni
Fermentazione Malolattica: SI

AFFINAMENTO

Contenitori: Botti di Slavonia 37 hl
Durata: 13 mesi
Chiarifica: NO
Filtrazione: SI
Data Imbottigliamento: 07/04/2011

CARATTERISTICHE ANALITICHE

Grado Alcoolico: 14
AC. Totale: 5,70 g/l
AC. Volatile Netta: 0,46 g/l
PH: 3,46
Anidride Solforosa Totale: 67,2 mg/l
Anidride Solforosa Libera: 16,0 mg/l
Estratto Secco Totale: 29,95 g/l